

銅合金用丸鋸切断機

(アンダーカットタイプ)



特長

- ① 切断は、銅・銅合金(黄銅含む)の六角棒、平角材、管材を対象とした切断が可能です。
- ② アンダーカットタイプで切粉の飛散が少ない構造としています。
- ③ 切断機本体は、剛性のある(振動防止)構造としています。
- ④ 鋸刃は、振れ止め装置による振動対策を施しています。

概略仕様

- | | | |
|-----------|---|--------------------------------|
| 1. 型 | 式 | : アンダーカット型/丸鋸切断機(ストレートリターンタイプ) |
| 2. 切断可能範囲 | | : MAX W300mm×H120mm |
| 3. 切断材 | | : 銅及び銅合金 |
| 4. 切断寸法 | | : φ810mm |
| 5. 切削速度 | | : 80~350m/min(インバータによる可変) |
| 6. 主軸回転数 | | : 30~138r.p.m(インバータによる可変) |
| 7. 主軸動力 | | : 11kw(INV) |
| 8. 送り速度 | | : 0~5m/min |
| 9. 送り後退速度 | | : 12m/min |
| 10. 送り駆動 | | : 1.0kw ACサーボモータ |
| 11. 付帯設備 | | : ・切断機入側、出側コンベア 一式 |
| | | : ・切断機内コンベア 一式 |
| | | : ・切粉の集塵、風送 一式 |

株式会社アルシス **ALSYS**

〒939-2722 富山市婦中町添島1062-1

TEL/076-482-5500 FAX/076-482-5501

URL: <http://www.alsys-eg.co.jp>

E-MAIL: alsys-eg@alsys-eg.co.jp